

Alberto Nicolini

DATI PERSONALI

Luogo e data di nascita: Rimini, 1977
Residenza: Rimini (RN) - Italia
Stato civile: Celibe
Servizio civile: Assolto

STUDI E FORMAZIONE

- 2004: laurea in **Ingegneria Elettronica** (vecchio ordinamento) con votazione 85/100, conseguito presso la Facoltà di Ingegneria dell'Università degli Studi di Bologna.
- Titolo e argomento della tesi di laurea: “**Realizzazione di interfaccia segnale/potenza per prototipazione di cambio robotizzato**”. Progettazione e realizzazione di schede hardware per interfaccia tra DSP controller e un gruppo di elettrovalvole per il servo-comando di una serie di attuatori del cambio fornito da Magneti Marelli. Il progetto è stato svolto presso il laboratorio di automazione e robotica (DEIS-LAR) della Facoltà di Ingegneria dell'Università degli Studi di Bologna.
- 1996: diploma di **Perito Elettronico** con votazione 52/60, conseguito presso l'Istituto Tecnico Industriale Statale "Leonardo Da Vinci" di Rimini.

ESPERIENZE LAVORATIVE

- Da Marzo 2006 ad oggi: **FomIndustrie – Responsabile ufficio automazione di progettazione elettrica e software PLC/CN**
FomIndustrie è un'azienda leader sul mercato mondiale nella progettazione e costruzione di macchine e impianti per la lavorazione dell'alluminio con sede a Cattolica (RN).
In questi anni ho maturato esperienza nel software PLC e CN per pantografi, troncatrici e linee automatizzate per il settore dell'alluminio, oltre a nozioni su quadri elettrici e sicurezza macchine. Inoltre ho sviluppato presentazioni e tenuto conferenze sulle possibili applicazioni dei macchinari per lavorazione alluminio presso fiere del settore.
Altre conoscenze apprese e progetti svolti:
 - Sviluppo e configurazione di reti EtherCAT con più di 40 assi controllati e moduli I/O.
 - Capo progetto per la programmazione di centri di lavoro 5 assi.
 - Sviluppo di sistemi di colloquio tra CN industriale e Personal Computer per la completa gestione tramite PC della macchina.
 - Sviluppo della procedura di comando di una serie di servomotori brushless tramite protocollo DSP-402 gestiti in CANopen.
 - Esperienza di parametrizzazione di azionamenti ed inverter per collaudo e prove a banco di elettromandri ad alta frequenza.
- Marzo 2005: **Casadei Industria - Responsabile applicazioni elettriche e software PLC/CN**
Casadei Industria è un'azienda che commercia a livello mondiale macchine bordatrici e pantografi per la lavorazione del legno con sede a Coriano(RN).
Nel periodo di lavoro ho avuto l'opportunità di seguire un progetto dalla fase di preparazione delle specifiche (sia software che hardware), alla progettazione, all'implementazione fino alle fasi di

test. Ho avuto anche modo di effettuare esperienze come tecnico commerciale durante fiere e presso rivenditori del settore.

LINGUE STRANIERE

- **INGLESE:** sufficiente parlata, sufficiente scritta.
- **FRANCESE:** conoscenza scolastica.
- **SPAGNOLO:** conoscenza scolastica.

SISTEMI INFORMATICI CONOSCIUTI

- Windows, con conoscenza dei programmi Microsoft Word, Excel e Access.
- Unix (e Linux)

LINGUAGGI DI PROGRAMMAZIONE UTILIZZATI

- C, Matlab, Spice, Power-Logic, Autocad, Orcad, Isagraf.
- Ottima conoscenza del Controllo Numerico CNI (HSD) e relativo PLC.
- Programmazione PLC/CN (Tex Vision/Power), sistemi di supervisione e controllo.

LEGGE 31 DICEMBRE 1996, N. 675

(Tutela delle persone di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Esercizio dei diritti dell'interessato, di cui all'articolo 13 della Legge).

Con la presente Vi autorizzo alla comunicazione, alla diffusione ed al trattamento dei miei dati personali da parte di persone fisiche e giuridiche che Vi forniscono o svolgono attività strumentali, funzionali o di supporto a quelle della Vostra società.

Alberto Nicolini